

**УСТАНОВКА РЕГЕНЕРАЦИИ КАТАЛИЗАТОРОВ
ГАЗОКАТАЛИТИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА
ФИЛИАЛА ПАО АНК «БАШНЕФТЬ»
«БАШНЕФТЬ-УФАНЕФТЕХИМ»**

ОТЧЕТ № 733
по регенерации катализатора
за август 2018 года

Заказчик: установка «Жекса» ГКП Филиал ПАО АНК «Башнефть»
«Башнефть-Новыйл»

Катализатор: HR-626 Реактор R-302

Партия: А-581-07-18

1. Поставленный катализатор:

– количество контейнеров - 58 шт

Вес	Брутто	Тара	Нетто
контейнеры	111054	26150	84904
бочки	7985	773	7212

Итого: поставленный катализатор – 92116 кг

2. Первое просеивание:

– шары + защитный слой (ТК-10) - 10385 кг
– пыль до регенерации - 398 кг

3. Продукты, полученные при окончательном просеивании
регенерированного катализатора:

– битый катализатор - 670 кг
– пыль после регенерации - 138 кг

4. Потери веса в процессе регенерации (кокс, сера и влага) – 9538 кг

5. Катализатор регенерированный HR-626 и готовый к отправке Заказчику:

– количество контейнеров - 58 шт

Вес	Брутто	Тара	Нетто
контейнеры	97137	26150	70987

Итого: 70987 кг

АНАЛИЗ № А-21-18
катализатора марки HR-626 Реактора R-302 установки «Жекеа» ГКП
филиала ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Новойл»
за август 2018 г.

После регенерации на УРК при температуре в слое катализатора 560 °С

Анализы	С (углерод)	S (сера)	Удель- ная поверх- ность	Проч- ность	Объ- емная проч- ность	Сред- няя длина	Сред- ний диа- метр	Насы- п-ная плот- ность с уплот- нение м	Насы- п-ная плот- ность без уплот- нения	Химсостав (в пересчёте на прокалённый при 600°С 2 часа катализатор)						
										CoO	NiO	MoO ₃	Fe	V	As	Pb
Единицы измерения	% вес	% вес	м ² /г	кг/мм	МПа	мм	мм	г/см ³	г/см ³	% вес	% вес	% вес	% вес	% вес	% вес	% вес
Свежий катализатор	-	-	170	6.06	1.21	4.74	1,52	0,86	0,82	3.98	Отс.	22,80	0,036	0,013	0	0
Исходный нерегенерированный катализатор	6,10	11,89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Катализатор регенерированный в лабораторных условиях	0,02	0,09	144	-	1.19	3,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Катализатор регенерированный на установке	0,02	0,21	141	4,94	1,17	3,88	1,57	0,87	0,79	3,80	Отс.	23,31	0.16	0.004	0,011	0

Начальник отделения 900
Комплекса «Гидрокрекинг»

Начальник лаборатории
катализаторов ОТК-ЦЗЛ

СОГЛАСОВАНО:
Начальник газокаталитического производства

Шаяхметов Ф.Р.

Петряева О.Ф.

Сруров Д.Г.